

Předkynárny



Příklad použití:
automatická linka
na bagety.

BONGARD IK

Předkynárna IK je určena pro předkynutí těsta do automatické linky za děličku a vykulo vač. Výstupem z předkynárny je odpočínuté těsto ideálních parametrů pro následné vyválení, svinování a jiné dotvarování výrobku před konečným kynutím a pečením. Standardně se IK dodává ve 4 provedeních dle velikosti a kapacity ošatek.

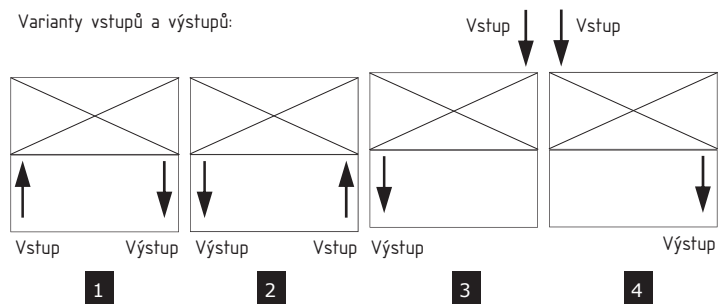
Na vstupu jsou jednotlivé dílky těsta ukládány do nylonových ošatek. Fotobuňka detekuje těsto na vstupu a automaticky posune dopravník o další ošatku. Zařízení je schopno ovládat jediný uživatel.

Specifikace:

- 168 - 376 využitých ošatek,
- 8 ošatek v jedné řadě,
- kapacita 900 až 1500 ks/hod.,
- pro dílky těsta 200 až 1000 g,
- tichý provoz,
- centralizované řízení linky,
- nerezové provedení,
- nylonové ošatky,
- integrovaný pomoučovač,
- UV lampa proti plísním,
- inspekční průhledové okno,
- příkon 0,6 kW, 400V/3PH/50Hz.



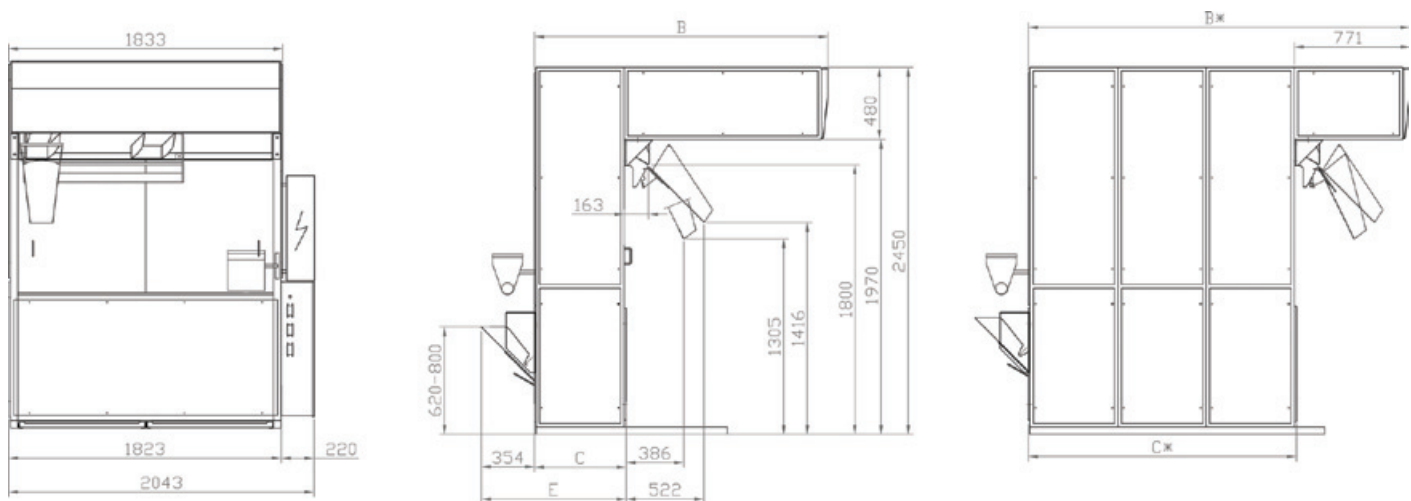
Varianty vstupů a výstupů:



BONGARD IK

Při objednání je nutné specifikovat:

- stroje, které budou na vstupu a výstupu,
- variantu vstupů a výstupů,
- ostatní požadavky zákazníka.



Parametr	IK168	IK216	IK296	IK376
Celkový počet ošátek	184	232	312	392
Využitelný počet ošátek	168	216	296	376
Doba kynutí těsta při rychlosti 900 ks/h. (min)	11,2	14,4	19,7	25
Doba kynutí těsta při rychlosti 1200 ks/h. (min)	8,4	10,8	14,8	18,8
Doba kynutí těsta při rychlosti 1500 ks/h. (min)	6,7	8,6	11,8	15
B (mm)	1370	1970	1970	2550
C (mm)	600	600	1200	1200
E (mm)	950	950	1550	1550
Hmotnost (kg)	650	690	930	980